

VGQ Holzbau – Forum 24

22.03.
2024
Trafo-Hallen
Baden

Die Sägebox – eine Revolution im Rundholzeinschnitt?
Leonhard Unterrainer

Firmengeschichte



Gründer und Eigentümer:
Leonhard Unterrainer

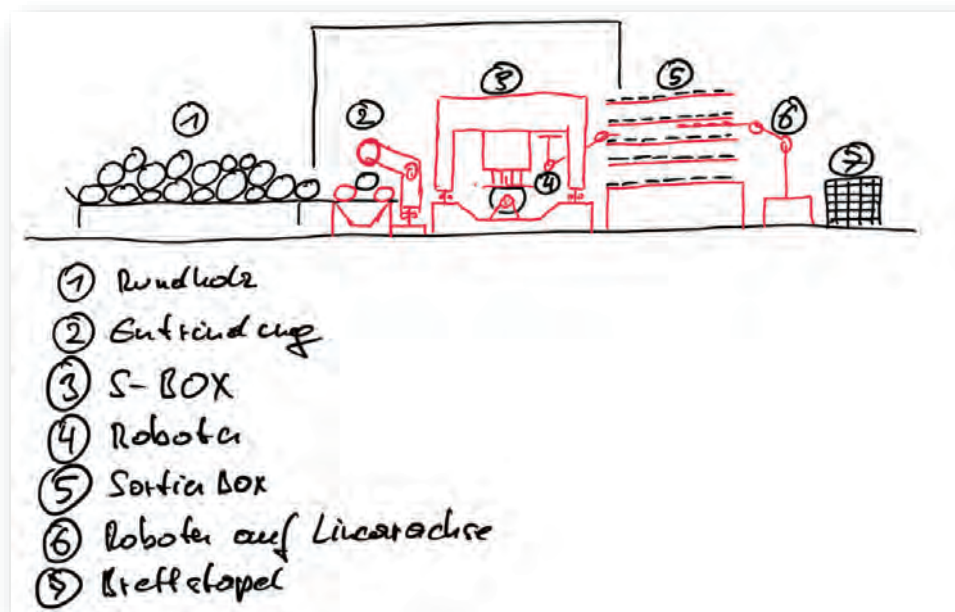
- 2006:** Gründung als Einzelunternehmen
- 2009:** Entwicklung und Anschaffung Brettsper Holz-Universalpresse (gerades und gebogenes CLT)
- 2013:** Neubau Werkshalle
- 2016:** Europäische Zulassung für CLT
- 2018:** Hallenerweiterung mit Errichtung CNC Abbundanlage
Neubau Bürogebäude
- 2022:** Erfindung und Realisierung SAWBOX
Anmeldung zum weltweiten Patent
- 2024:** Kooperation mit Firma
Springer Maschinenfabrik GmbH

SAWBOX

Innovative und platzsparende
Lösung für die Rundholzverarbeitung

Die Zukunft ist grün.

Das **SAWBOX** Schema



SAWBOX

- ❖ Weltweit patentiertes Konzept
- ❖ Ein Bediener für die gesamte Anlage
- ❖ Platzbedarf je nach Ausbaustufe
500 bis 1.000 m²
- ❖ Gemischter Einschnitt – kein Rundholzplatz
- ❖ Energieverbrauch bis ca. 200 kW/h
- ❖ Bretter fix fertig zerspant, profiliert, geschnitten
besäumt, sortiert, gelattet und gestapelt
- ❖ Restholz ist fertig zerspant und gesammelt



Arbeitsschritte

ENTRINDEN



ZERSPANEN



PROFILIEREN





SPALTEN & SCHNEIDEN



MANIPULIEREN



SORTIEREN



LEISTEN LEGEN

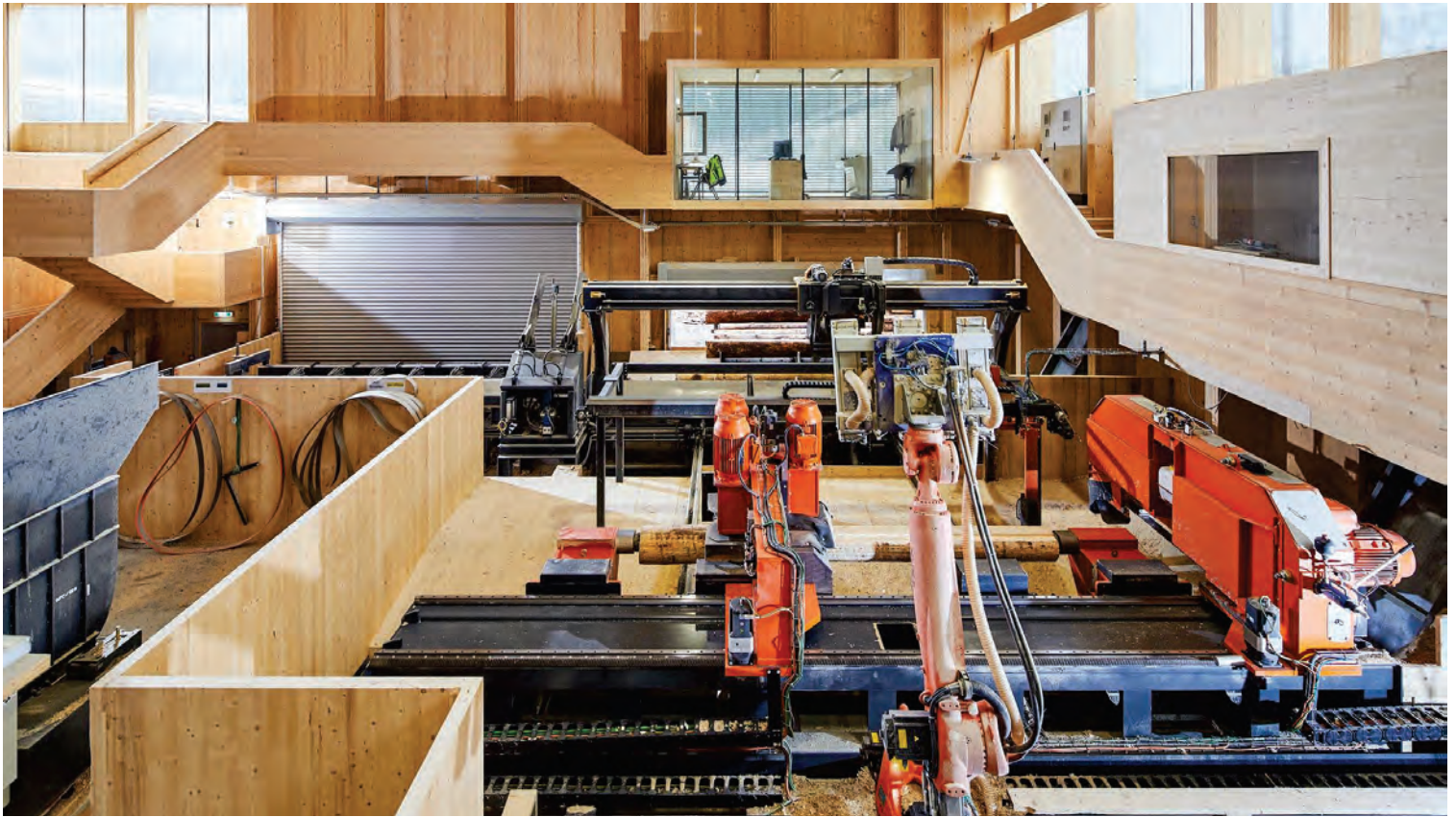


MANIPULIEREN



STAPELN





Benefits

- ❖ Minimaler Flächenverbrauch
- ❖ Geringe Lärmemissionen
- ❖ Überschaubare Investitionskosten
- ❖ Unabhängigkeit
- ❖ Wertschöpfung in der Region
- ❖ Geringer Personalbedarf
- ❖ Energieverbrauch bis ca. 200 kWh



Herkömmliches Sägewerk



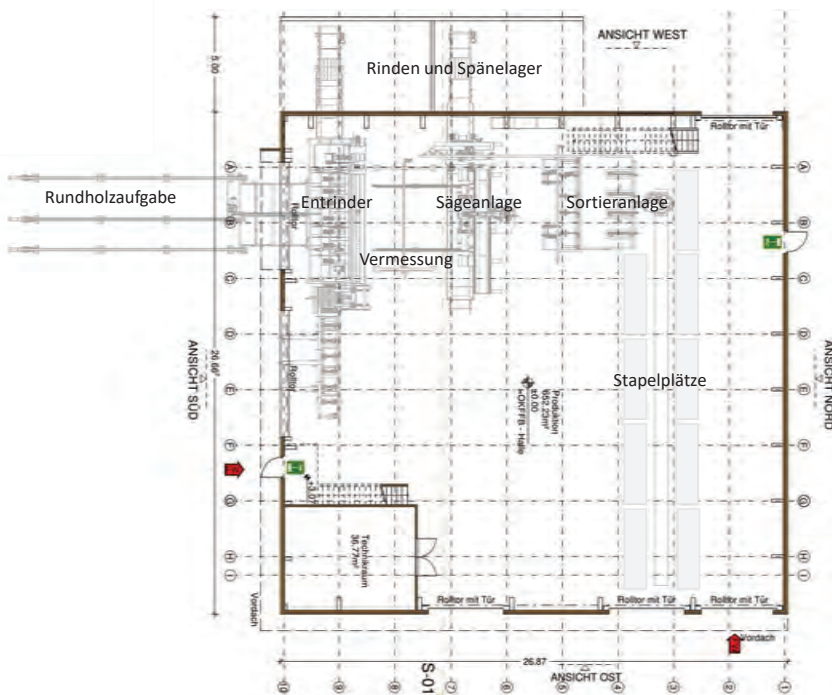
ca. 40.000 m²
20
ca. 20.000 fm

Platzbedarf
Mitarbeiter
Einschnitt pro Jahr

SAWBOX



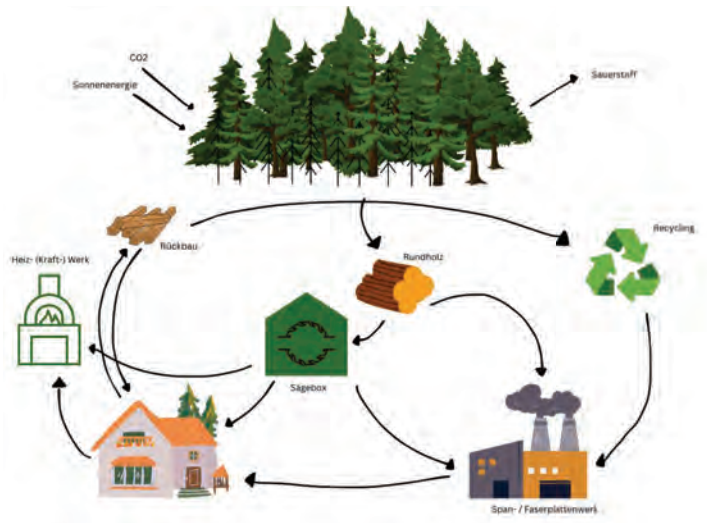
ca. 4.000 m²
2
ca. 20.000 fm



Übersichtsplan
SAWBOX
650 m² Hallengröße

3 Lebenszyklen von Holz

- Phase 1: „Ernte“ durch Waldbesitzer
- Phase 2: Nutzung des Gebäudes - Energieverbrauch
- Phase 3: thermische Verwertung durch Pellets, Hackgut



Holz ist wieder und wieder verwertbar!

SPRINGER[®]

Produktion
Vertrieb
Installation

UNTERRAINER Holzbau

SAWBOX
Hallenbau
Besichtigungen





SPRINGER
International



SPRINGER
Unternehmen



SPRINGER
Kunden

7 Standorte
> 500 Mitarbeiter/innen

3 Generationen
> 500 Mitarbeiter/innen

6 Kontinente
> 1000 Kund/innen

SPRINGER®

Lösungen

Auf Maschinen und digitale Lösungen von SPRINGER kann man sich verlassen.
Entdecken Sie unsere innovativen Lösungen für die Holzindustrie:



Rundholz



Schnittholz



SAWBOX



Weiterverarbeitung



Digitale Produkte



Automation



Robotik



Automatische
Verpackungsanlagen

Geschichte **SPRINGER**



2021

Springer goes USA

2017

RLS –
Markteinführung Robotics
Labeling System

2012

Leitung Timo Springer
und Gero Springer
Hansjörg Springer Vorsitzender
des Aufsichtsrates.

1998

Inbetriebnahme zweiter Produktionsstandort
in Lainach/Mölldal (Österreich)
und SPRINGER Kommunaltechnik

1986

Strategische Beteiligung and der
MICROTEC s.r.l. Brixen (Italien)

1952

Gründung durch
Hans Springer

IHR KONTAKT



Günter REIBNEGGER

Sales & Sales SAWBOX

T: +43 4268 2581137

M: +43 676 88 110 137

E: guenter.reibnegger@springer.eu



Leonhard UNTERRAINER

CEO Holzbau Unterrainer

T: +43 4853 52 460

E: office@holzbau-unterrainer.at