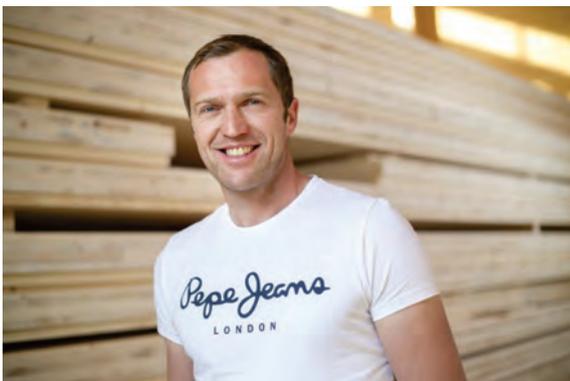


# VGQ Holzbau – Forum 24

22.03.  
2024  
Trafo-Hallen  
Baden

Die Sägebox – eine Revolution im Rundholzeinschnitt?  
Leonhard Unterrainer

## Firmengeschichte



Gründer und Eigentümer:  
Leonhard Unterrainer

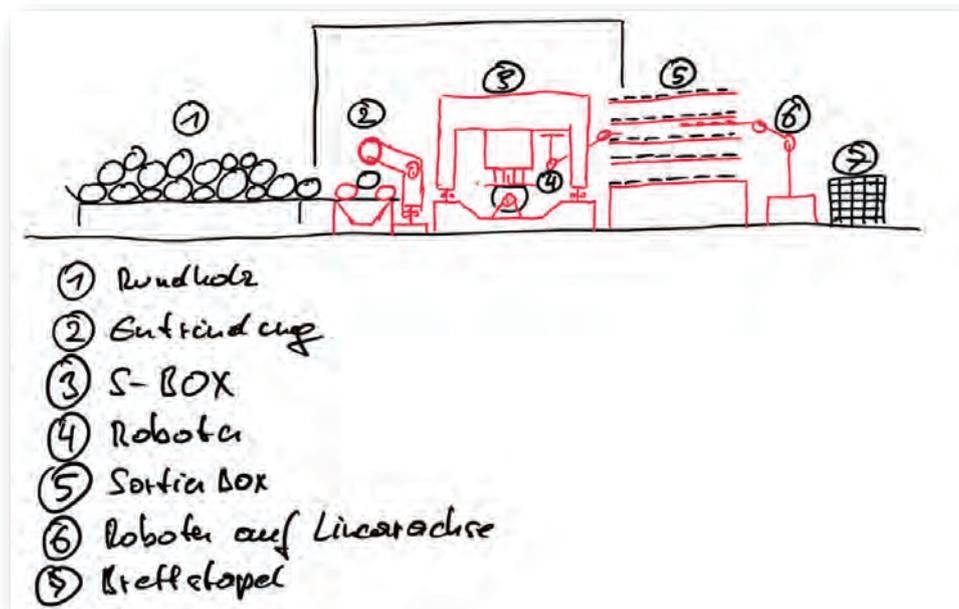
- 2006:** Gründung als Einzelunternehmen
- 2009:** Entwicklung und Anschaffung Brettsper Holz-Universalpresse (gerades und gebogenes CLT)
- 2013:** Neubau Werkshalle
- 2016:** Europäische Zulassung für CLT
- 2018:** Hallenerweiterung mit Errichtung CNC Abbundanlage  
Neubau Bürogebäude
- 2022:** Erfindung und Realisierung SAWBOX  
Anmeldung zum weltweiten Patent
- 2024:** Kooperation mit Firma  
**Springer Maschinenfabrik GmbH**

# SAWBOX

Innovative und platzsparende  
Lösung für die Rundholzverarbeitung

Die Zukunft ist grün.

## Das SAWBOX Schema



# SAWBOX

- ❖ Weltweit patentiertes Konzept
- ❖ Ein Bediener für die gesamte Anlage
- ❖ Platzbedarf je nach Ausbaustufe  
500 bis 1.000 m<sup>2</sup>
- ❖ Gemischter Einschnitt – kein Rundholzplatz
- ❖ Energieverbrauch bis ca. 200 kW/h
- ❖ Bretter fix fertig zerspant, profiliert, geschnitten  
besäumt, sortiert, gelattet und gestapelt
- ❖ Restholz ist fertig zerspant und gesammelt



## Arbeitsschritte

ENTRINDEN



ZERSPANEN



PROFILIEREN





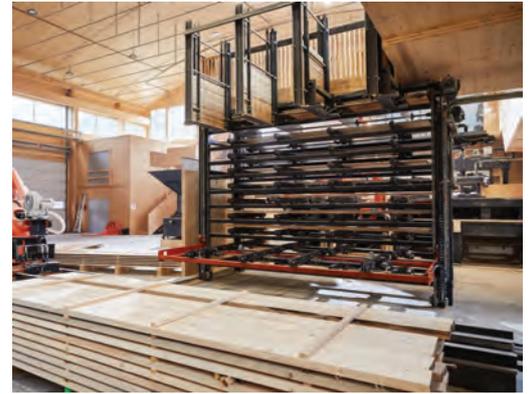
SPALTEN & SCHNEIDEN



MANIPULIEREN



SORTIEREN



LEISTEN LEGEN



MANIPULIEREN



STAPELN





## Benefits

- ❖ Minimaler Flächenverbrauch
- ❖ Geringe Lärmemissionen
- ❖ Überschaubare Investitionskosten
- ❖ Unabhängigkeit
- ❖ Wertschöpfung in der Region
- ❖ Geringer Personalbedarf
- ❖ Energieverbrauch bis ca. 200 kWh



## Herkömmliches Sägewerk



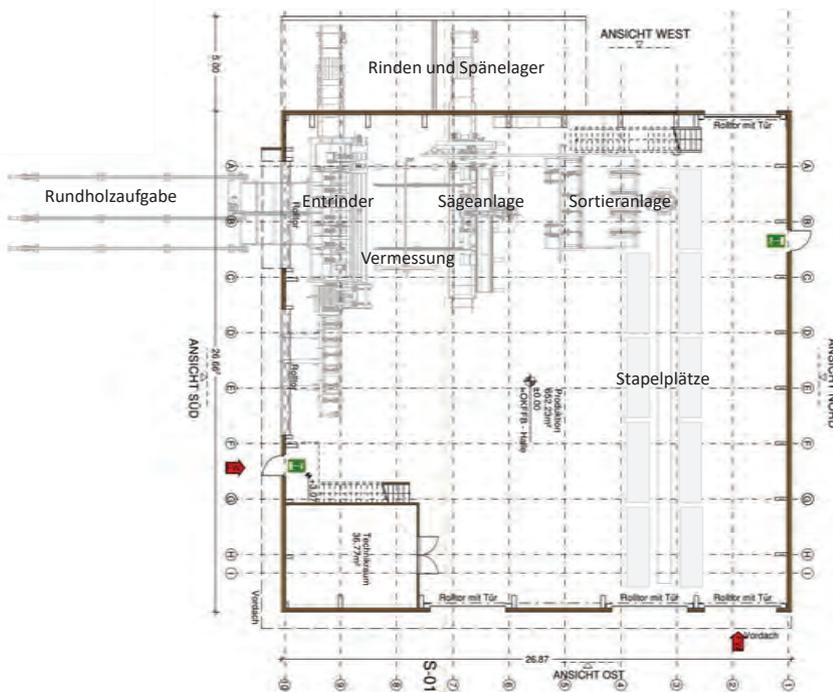
ca. 40.000 m<sup>2</sup>  
20  
ca. 20.000 fm

Platzbedarf  
Mitarbeiter  
Einschnitt pro Jahr

## SAWBOX



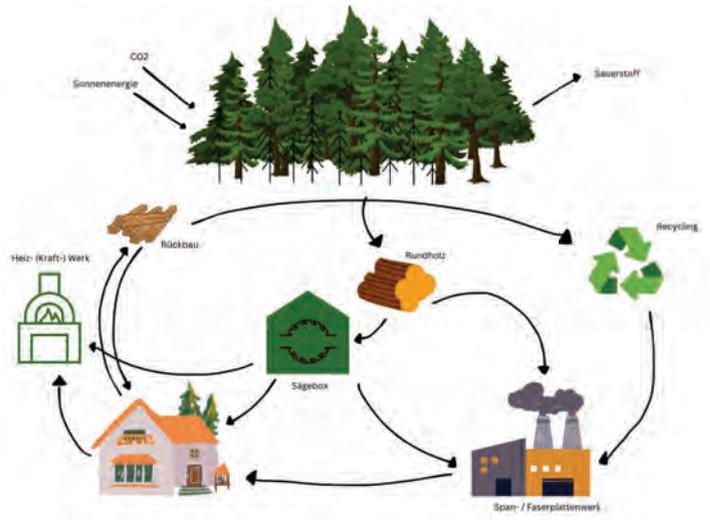
ca. 4.000 m<sup>2</sup>  
2  
ca. 20.000 fm



Übersichtsplan  
SAWBOX  
650 m<sup>2</sup> Hallengröße

# 3 Lebenszyklen von Holz

- Phase 1: „Ernte“ durch Waldbesitzer
- Phase 2: Nutzung des Gebäudes - Energieverbrauch
- Phase 3: thermische Verwertung durch Pellets, Hackgut



Holz ist wieder und wieder verwertbar!

**SPRINGER®**

Produktion  
Vertrieb  
Installation

**UNTERRAINER Holzbau**

SAWBOX  
Hallenbau  
Besichtigungen





**SPRINGER**  
International



**SPRINGER**  
Unternehmen



**SPRINGER**  
Kunden

7 Standorte  
> 500 Mitarbeiter/innen

3 Generationen  
> 500 Mitarbeiter/innen

6 Kontinente  
> 1000 Kund/innen

# SPRINGER®

## Lösungen

Auf Maschinen und digitale Lösungen von SPRINGER kann man sich verlassen.  
Entdecken Sie unsere innovativen Lösungen für die Holzindustrie:



Rundholz



Schnittholz



SAWBOX



Weiterverarbeitung



Digitale Produkte



Automation



Robotik



Automatische  
Verpackungsanlagen

# Geschichte **SPRINGER**



**2021**

Springer goes USA

**2017**

RLS –  
Markteinführung Robotics  
Labeling System

**2012**

Leitung Timo Springer  
und Gero Springer  
Hansjörg Springer Vorsitzender  
des Aufsichtsrates.

**1998**

Inbetriebnahme zweiter Produktionsstandort  
in Lainach/Mölldal (Österreich)  
und SPRINGER Kommunaltechnik

**1986**

Strategische Beteiligung and der  
MICROTEC s.r.l. Brixen (Italien)

**1952**

Gründung durch  
Hans Springer

## IHR KONTAKT



**Günter REIBNEGGER**

Sales & Sales SAWBOX

T: +43 4268 2581137

M: +43 676 88 110 137

E: [guenter.reibnegger@springer.eu](mailto:guenter.reibnegger@springer.eu)



**Leonhard UNTERRAINER**

CEO Holzbau Unterrainer

T: +43 4853 52 460

E: [office@holzbau-unterrainer.at](mailto:office@holzbau-unterrainer.at)